

BOMBA SUMERGIBLE PARA LODOS

Modelos: 8SEHL

Descarga: 8"

Paso de esfera: 3"

36-48 HP / 1150 RPM



DESCARGA

8" (20.32 cm) horizontal, con brida.

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO

40°C (104°F).

VOLUTA

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

CUBIERTA DEL MOTOR

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

PLATO DEL SELLO

Hierro gris ASTM A-48, clase 30.

IMPULSOR

Diseño: 3 álabes, tipo cerrado, con anillo de desgaste de bronce y venas en la parte posterior. Balanceado dinámicamente.

Material: hierro gris ASTM A-48, clase 30.

FLECHA

Acero inoxidable 416.

EMPAQUES

Forma "□" de Buna-N.

DIAFRAGMA

Buna-N.

TORNILLERÍA

Acero inoxidable.

SELLO

Diseño: doble, tipo mecánico, lubricado en aceite.

Material: carburo de silicio en parte estacionaria, y anillo de carbón y sello de exclusión en parte rotatoria, elastómero de Buna-N y resorte de acero inoxidable.

CABLE

Cuenta con 8 metros de cable para uso rudo de neopreno. El cable es sellado con compuesto epóxico.

BALEROS

Superior: tipo bolas, lubricado en aceite, para carga radial.

Inferior: tipo bolas doble, lubricado en aceite, para carga radial y axial.

MOTOR

Diseño NEMA B, aislamiento clase F, tres fases, 230/460 volts, 60 Hz, 1150 RPM; opera en baño de aceite para su lubricación y enfriamiento. Requiere de protección externa por sobrecarga.

SENSOR DE HUMEDAD

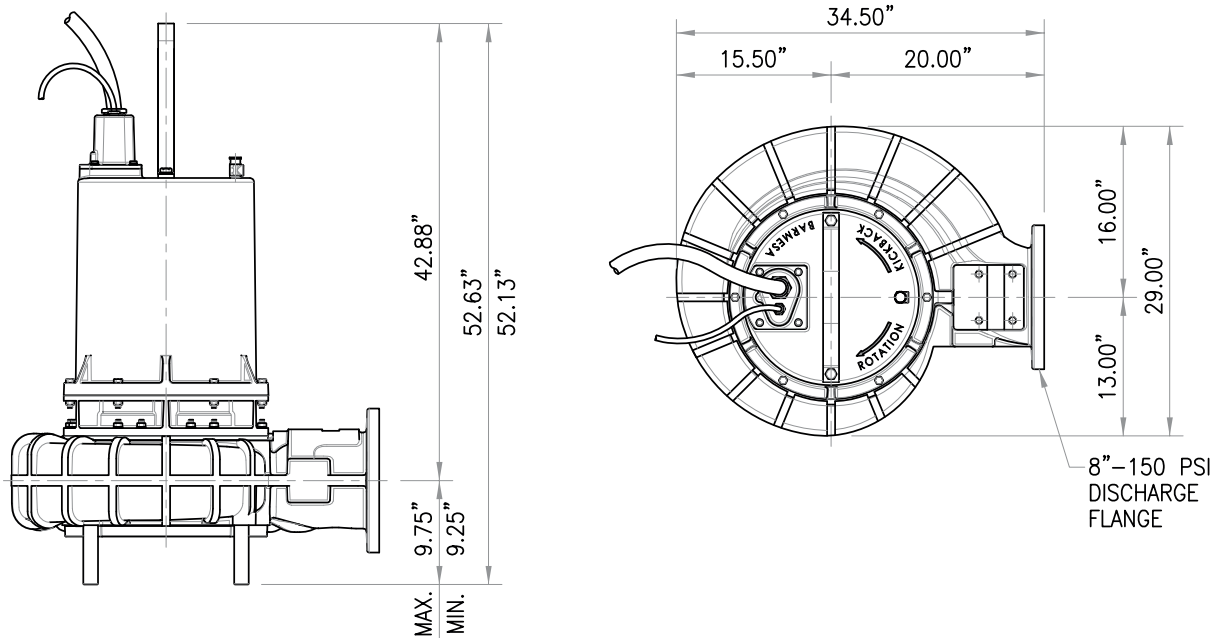
Incluye del tipo "normalmente abierto" (N/O).

SENSOR DE TEMPERATURA

Incluye del tipo "normalmente cerrado" (N/C).

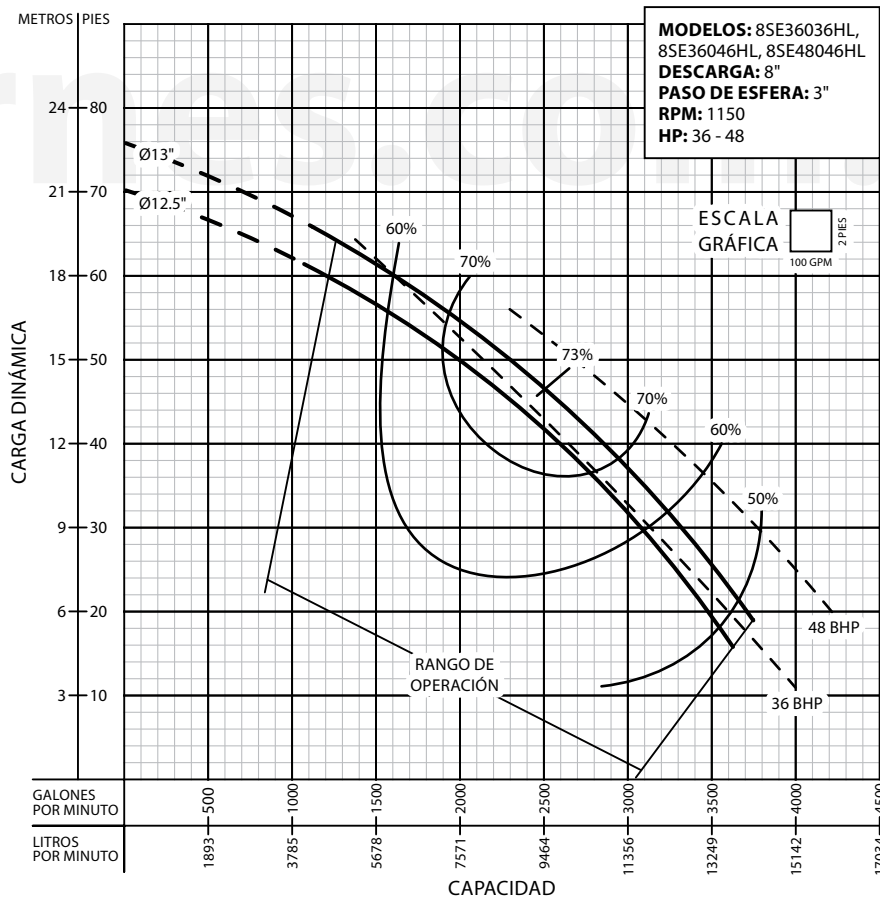
EQUIPO OPCIONAL

Recorte de impulsores, sello de tungsteno, cable adicional, y codo de acoplamiento móvil CAM 8.



MODELO	HP	VOLTS	FASES	RPM (Nominal)	MÁX. AMPERES	AMPERES ROTOR BLOQUEADO	CÓDIGO NEMA	TAMAÑO DEL CABLE	TIPO DE CABLE	PESO (kg)
8SE36036HL	36	230	3	1150	90	434	E	2/3	3G	421
8SE36046HL	36	460	3	1150	45	217	E	2/3	3G	421
8SE48046HL	48	460	3	1150	65	290	E	2/3	3G	447

El cable del sensor de humedad y/o de temperatura es 18/5 tipo SO, Ø0.485", para todos los modelos.



¡IMPORTANTE!

1. No utilice la bomba para bombear líquidos explosivos.
2. Esta bomba no está aprobada para ser utilizada en piscinas, instalaciones recreativas, o cualquier aplicación donde el contacto humano con la bomba sea común.
3. La bomba puede operar en seco por un largo período sin que se dañe el motor y/o sello.
4. Es indispensable conectar los sensores de humedad y temperatura correctamente al panel de control. Recomendamos utilizar el detector de fallas modelo DFS-3.

Barnes de México, S.A. de C.V.

D. Ladrón de Guevara 302 ote.
 Monterrey, N.L., Méx. C.P. 64500
 Tel. (81) 8351.3737 / (81)8351.8830
 Fax. (81) 8331.1777 / (81)8351.9609
 ventas@barnes.com.mx

www.barnes.com.mx