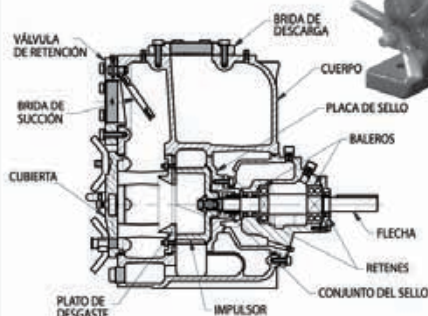


**MÁXIMA TEMPERATURA DEL
LÍQUIDO A BOMBEAR 71°C (160°F)**

Descripción: Bomba

Autocebante Tragasólidos
diseñada para aplicaciones
municipales, industriales,
y bombeo de aguas
negras.



BOMBA CENTRÍFUGA AUTOCEBANTE TRAGASÓLIDOS

Modelo: SH8-U

Tamaño: 8" x 8"

Sólidos: 3"

TAMAÑO

8" x 8" (203 mm x 203 mm) NPT. Hembra.

BRIDAS

125 Lbs Hierro Gris ASTM A-48 Clase 30.

CUERPO

Hierro Gris ASTM A-48 Clase 30. Máxima presión de operación 83psi (572Kpa).

IMPULSOR

Diseño: 2 alabes, tipo abierto, paso de esfera 3" (76,2mm).

Material: Hierro dúctil

FLECHA

Acero al carbón No 4140

MANGA DE FLECHA

Acero inoxidable 316

PLATO DE DESGASTE REEMPLAZABLE

Hierro Gris, ASTM A-48, Clase 30.

TAPA FRONTAL

Hierro Gris, ASTM A-48, Clase 30.

VALVULA DE RETENCIÓN

Neopreno con alma de acero

BASTIDOR

Hierro Gris ASTM A-48, Clase 30

PLACA DE SELLO

Hierro Gris, ASTM A-48, Clase 30

BALERO LADO BOMBA

Doble hilera, abierto para carga radial

BALERO LADO MOTOR

Doble hilera, abierto para carga axial

CAVIDAD DEL SELLO Y LUBRICACIÓN DE BALEROS

Aceite sin detergente SAE No. 30. La bomba incluye mirillas de aceite

EMPAQUES

BUNA-N, teflón, corcho y hule

EMPAQUES FORMA "O"

BUNA-N

Válvula de Seguridad

Bronce

SELLO

Diseño: Mecánico, lubricado por aceite, doble flotación, autoalineable

Material: Caras rotativa y estacionaria en carburo de silicio, elastomero de vitón, resorte de acero inoxidable.

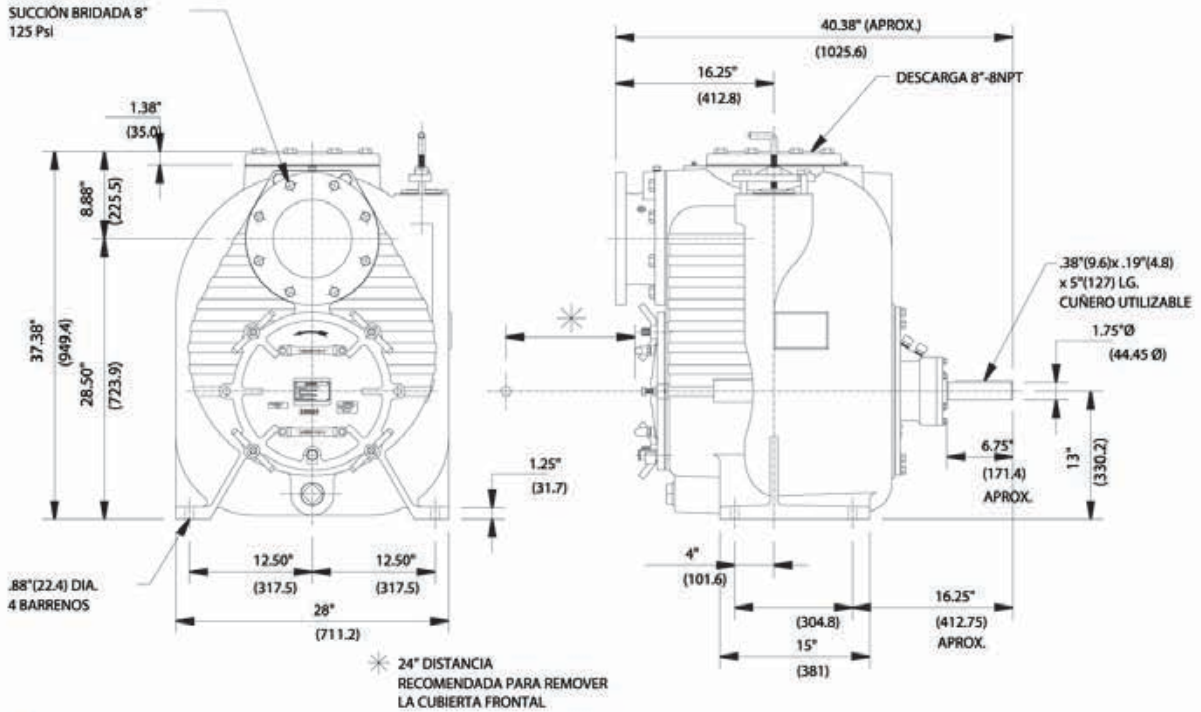
EQUIPO OPCIONAL

Acoplamiento flexible con base de acero estructural y motor eléctrico

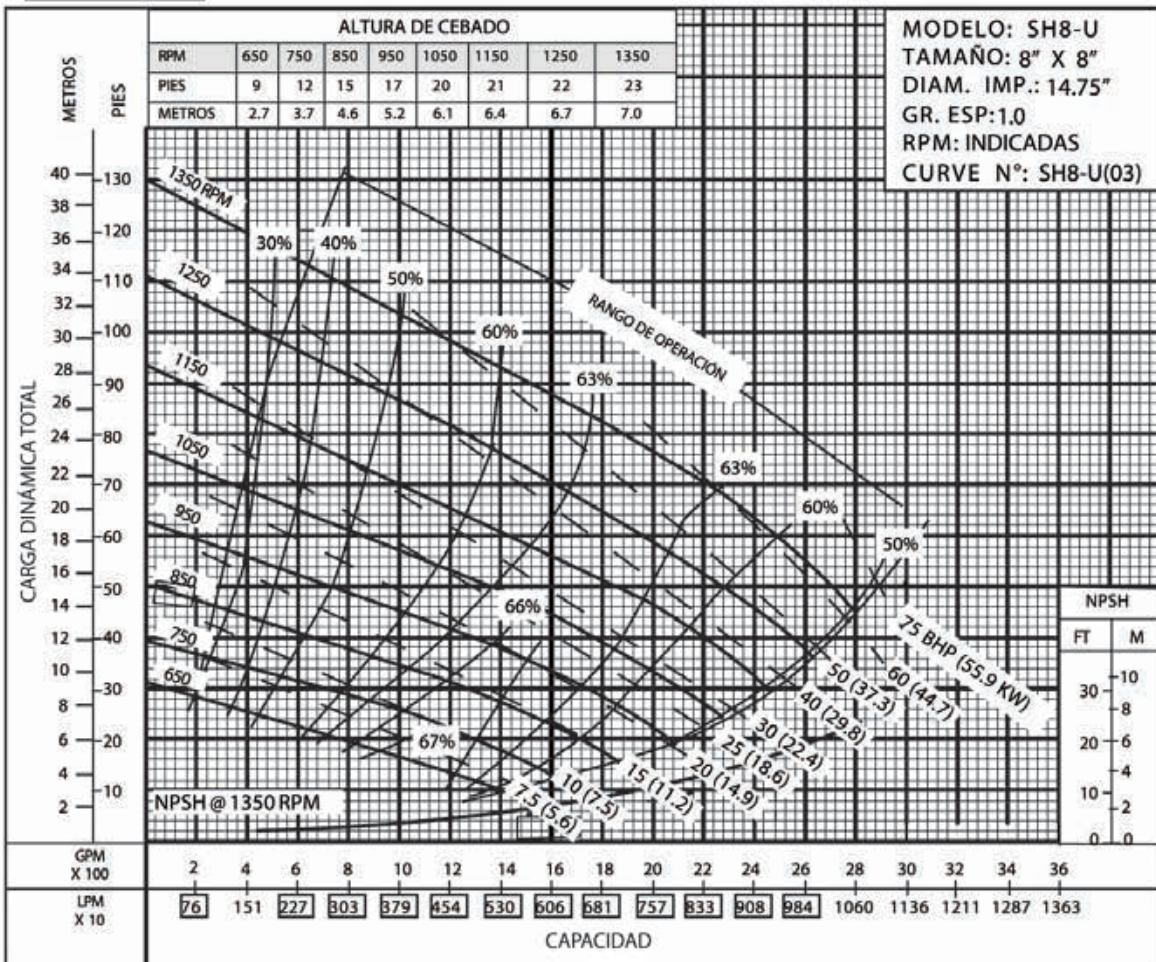
ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES APROXIMADAS

MODELO: SH8-U
 PESO NETO: 1295 LBS. (587 KGS.)
 PESO DE EMBARQUE: 1399 LBS. (634 KGS.)



ADVERTENCIA No se use en atmósferas explosivas ni para bombear líquidos inflamables



Barnes de México, S.A. de C.V.,
 D. Ladrón de Guevara 302 Ote. 64500
 Monterrey, Nuevo León, México.
 Tel. (81) 8351-3737 y (81) 8351-8830
 Fax. (81) 8331-1777 y (81) 8351-9609
 ventasbarnes@barnes.com.mx
 www.barnes.com.mx